



ZERTIFIKAT

TÜV SÜD-MUC-WD-2697753.2016.005

Hersteller: **STIRG METALL DOO INDIJA**
Kralja Petra I/bb
RS – 22320 Indija

Fertigungsstätte(n): **Kralja Petra I/bb**
RS – 22320 Indija

Der oben genannte Hersteller erfüllt die

**umfassenden Qualitätsanforderungen für das
Schmelzschiessen von metallischen Werkstoffen**

nach

EN ISO 3834-2

Auftragsnummer: 4146668

gültig bis: 15. März 2028

München, 28. März 2025

Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik

Toralf Sack



EQ2697753

Folgender Umfang wird im Rahmen der Überprüfung nach EN ISO 3834-2 bescheinigt:

Anwendungsbereich:	- Stahlhochbau - Schienenfahrzeuge/-fahrzeugbauteile: Neukonstruktion von Eisenbahnteilen und -komponenten Aluminium-Konstruktionen
Grundwerkstoff(e): (Gruppe(n) nach EN ISO/TR 15608)	- 1.1, 1.2 - 8.1 - 22.3, 22.4 - 23.1
Abmessungen der Bauteile:	Wanddicke bis 44 mm, Länge bis 16 m, max. Ø 3000 mm, max. Stückgewicht 5 t
Schweißprozesse: (Prozessnummern nach EN ISO 4063)	131 Metall-Inertgasschweißen mit Massivdrahtelektrode 135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode 141 Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz 786 Kondensatorentladungs-Bolzenschweißen mit Spitz- zündung
Schweißaufsicht: Vertreter:	Hr. Siniša Bukurečki (IWE) Hr. Igor Zdravkoić (IWE) Hr. Aleksandar Džonić Hr. Dušan Trivunović
Personal für zerstörungsfreie Prüfungen: Verantwortlich: Vertreter:	Hr. Siniša Bukurečki Hr. Saša Rašković

Weitere Einzelheiten sind unserem Bericht IS-RS-25-03-064-011 zu entnehmen.

Bemerkungen:
keine



Allgemeine Bestimmungen

Das Ausscheiden oder ein Wechsel einer der genannten Schweiß- und Prüfaufsichtspersonen, Änderungen der Schweiß- und Prüfverfahren oder wesentlicher Teile der hierfür notwendigen betrieblichen Einrichtungen sowie Änderungen der schweißtechnischen Qualitätssicherungsmaßnahmen sind der TÜV SÜD Industrie Service GmbH (nachfolgend: TÜV SÜD) rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Überprüfung im Betrieb veranlaßt. Ebenso ist die dauernde Einstellung der Schweißarbeiten zu melden.

Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, so sind der TÜV SÜD jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb vorbehalten.

Diese Bescheinigung kann mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben oder die Auflagen und Bestimmungen dieser Bescheinigung oder des zugehörigen Berichts nicht eingehalten werden.

Sie verliert ihre Gültigkeit beim Ausscheiden der in diesem Zertifikat benannten verantwortlichen Schweißaufsicht.

Die Berechtigung ruht, solange die Firma über die anerkannte verantwortliche Schweißaufsicht nicht verfügt, und ein anerkannter Vertreter nicht vorhanden ist.

Der Antrag auf Erneuerung sollte mindestens 2 Monate vor Ablauf der Gültigkeit an die TÜV SÜD gerichtet werden.

Ungültig gewordene oder widerrufen Bescheinigungen sind der TÜV SÜD umgehend zurückzusenden.

Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.